



## BÜRKERT confirme son développement en France et s'équipe d'une salle blanche multi-technologies

**Bürkert, leader allemand de la gestion des systèmes de régulation de fluides, confirme le développement du site industriel de Triembach au Val (Bas-Rhin) et annonce la mise en service d'une salle blanche pour le développement de nouvelles technologies dans le domaine de la microfluidique et des microcapteurs. Cet équipement de pointe a nécessité plus d'une année de travaux et un investissement de quelques 2,5 millions d'euros.**

Spécialiste mondial de la gestion des systèmes de régulation des fluides, le groupe, d'origine allemande, est implanté à l'échelle internationale et regroupe 2200 collaborateurs dans le monde. Organisé autour de 4 centres de R&D (dont celui de Triembach au Val en Alsace), 9 sites de production (6 en Allemagne, 1 en France, 1 aux USA et 1 en Chine) et 38 filiales, il distribue ses produits pour de multiples applications (traitement de l'eau, industries pharmaceutiques et agroalimentaires...)

### Triembach au Val, haut lieu de l'innovation industrielle en Alsace

Bürkert est installé en France depuis 1956 et compte un effectif de quelques 210 salariés sur le site de Triembach au Val. Depuis sa création, ce site illustre parfaitement les engagements du groupe en matière de haute technologie, de recherche de l'excellence et d'innovation. Ses compétences-clefs sont le développement et la production de capteurs industriels : mesure de débit, pH, conductivité, niveau, pression et température.

Le site alsacien se positionne comme Centre de compétences mondial du groupe depuis 1997 pour cette même gamme de capteurs.

### Une salle blanche de toute dernière génération

Le site alsacien renforce son département «Recherche et Développement» en créant une salle blanche de toute dernière génération. La salle blanche, à l'inverse d'une salle stérile, ne vise pas

l'élimination totale des bactéries mais des poussières (à chaque mouvement, un individu dégage 1 million de particules dans l'air). Cette installation permet de développer des systèmes microfluidiques pour l'analyse de l'eau avec la technologie de système micro-électromécanique (MEMS). Ce nouvel outil rend possible le développement d'un système communicant qui intègre des capteurs miniaturisés (physiques, chimiques ou biologiques). Ces capteurs, utilisés seuls ou regroupés, doivent permettre un suivi en ligne de la qualité de l'eau en temps réel. Ils intègrent la possibilité de transmission à distance des données, ont une autonomie énergétique et permettent une maîtrise continue des flux, notamment pour les eaux potables ou polluées.

Les capteurs actuels ont atteint un plafond de performances et de taille pour pouvoir être mis en oeuvre sur les sites de traitement de l'eau polluée et de potabilisation d'eau, voire de suivi de réseaux de distribution. Il était donc nécessaire de réaliser un saut technologique pour améliorer leur taille, intégrer de nouveaux polluants à doser, les rendre plus communicants en continu et gagner en durée de vie sur le terrain.

Un recrutement de 4 spécialistes (docteurs et ingénieurs) est venu compléter cette nouvelle installation. De la macro à la microfluidique, la société s'ouvre aujourd'hui à de nouvelles perspectives.

### Bürkert a bénéficié du 1er projet labélisé ISI en Alsace par Oséo

Porté par Oséo Excellence, le programme « Innovation Stratégique Industrielle » (ISI) soutient des projets ambitieux d'innovation collaborative à finalité industrielle. Sont concernées des entreprises de taille intermédiaire (moins de 5000 collaborateurs) et des PME (moins de 250). Dans ce cadre, Oséo Excellence a accordé un financement à hauteur de 9,5 millions d'euros au consortium composé de Bürkert, 3D Plus à Paris (miniaturisation et assemblage de composants électronique) et d'un laboratoire de l'Ecole Supérieure de Biotechnologie de l'Université de Strasbourg. Ce programme est prévu sur une durée de 5 ans.

### Recherche et Développement

Pour maintenir sa compétitivité, le site de Bürkert à Triembach au Val dédie 7 % de son C.A annuel à la recherche et développement et les investissements constants réalisés depuis près de 20 ans sur le site lui ont permis de se positionner comme Centre de compétence mondial du groupe dans le domaine des capteurs. En R&D, 25 personnes travaillent à l'élaboration et l'innovation de nouveaux produits et 15 autres sont quotidiennement en charge de la gestion et de l'amélioration des produits existants. Les objectifs de la politique R&D visent à la fois la poursuite des investissements sur le site afin de permettre le développement de nouveaux produits mais également l'appui de partenariats extérieurs (membre du pôle de compétitivité Hydréos).

### 60 années d'innovation technologique

Les produits et les systèmes développés par Bürkert sont destinés à être mis en oeuvre pour la mesure, le contrôle ou la régulation de fluides liquides ou gazeux. Au fil des années, les Centres de compétences du groupe ont développé des gammes uniques de produits : électrovannes, vannes de procès ou d'analyse, pilotes pneumatiques et capteurs.

Développés pour répondre à de multiples applications industrielles, les produits Bürkert concernent plus de 100 000 clients à travers le monde, répartis dans les domaines suivants : Agroalimentaire, Analyse, Automobile, Cosmétique, Énergétique, Mécanique, Médical, Papeterie, Pharmacie, Recherche médicale et génétique, Semi conducteurs, Textile, Traitement de l'eau, Biotechnologie, Industrie chimique, Electronique.

### « SystemHaus » : à chaque client, sa solution

Parce que chaque besoin est spécifique, les équipes R&D du groupe Bürkert ont développé des systèmes innovants et des solutions adaptées à chacun des clients pour leurs propres applications. Le groupe compte ainsi 5 sites dédiés à ce procédé, dont 3 en Allemagne (Criesbach, Dresden, Dortmund), 1 en Chine (Suzhou) et 1 aux Etats-Unis (Charlotte). A l'heure actuelle, les « SystemHaus » développés par Bürkert représentent 15% du C.A de la société, cependant le groupe vise une

augmentation de ce service pour atteindre 50 % de son C.A à l'horizon 2012.

### Une synergie entreprise-université

En s'appuyant sur une organisation et des procédés flexibles, le groupe concentre quotidiennement ses efforts pour apporter aux clients un conseil adapté et une innovation constante. Le pôle R&D du site alsacien travaille en constante synergie avec le monde universitaire et autres partenaires de l'innovation, notamment les écoles d'ingénieurs de Strasbourg comme l'ENGESS, l'INSA et l'ENSPS ainsi que le centre de recherches KIT de Karlsruhe et l'école polytechnique de Lausanne (EPFL).

Bürkert doit sa réussite et sa croissance à une stratégie basée sur la compétence, la motivation, la loyauté et la responsabilisation des employés. La particularité de Bürkert réside donc dans sa capacité à proposer une solution complète à ses clients combinant électrovannes, vannes de process et de régulation, systèmes pneumatiques et capteurs. L'entreprise se distingue par un service aux clients efficace et irréprochable : délais de livraison, qualité et compétences des employés.

**Pour en savoir plus :**  
Christophe Brunner, Directeur Commercial France  
Tél. : +33 (0)3 88 58 21 70  
Fax : +33 (0)3 88 57 20 08  
christophe.brunner@burkert.com

### Le traitement de l'eau

*L'eau est l'un des produits de processus les plus présents et est utilisée de diverses manières dans des procédés industriels variés. Qu'elle soit utilisée pour refroidir des composants ou comme injection dans le domaine pharmaceutique, l'eau doit être préalablement traitée afin de présenter les caractéristiques adéquates. Bürkert possède des connaissances fiables et une riche expérience concernant les environnements d'application qui couvre la gamme du traitement et de l'épuration de l'eau. Bürkert opère dans les applications physiques pratiques de l'osmose inversée, de l'échange d'ions, de la chimie de l'eau et de l'eau ultra pure et partage son expérience acquise dans les systèmes de régulations dans les domaines du débit, de la température, du niveau, de la pression et de la conductivité.*



Le site de Triembach au Val



Un aperçu de la nouvelle Salle Blanche